

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-023

Rev.: 003 Fecha: 30-jun-23



ELABORACION Y PRUEBA DEL ARN00002 ARNES PARA MEDIDOR AZTECA

Equipo y material requerido para la elaboración de los arneses

MTA-100 SERIES: APLICADOR
MANUAL DE TERMINALES.



CAUTÍN Y SOLDADURA.



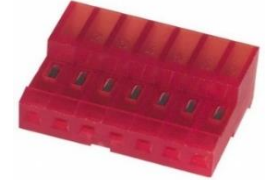
CAB00039.- CABLE 7 CONDUCTORES CON
CONECTOR CIRCULAR PARA ARNÉS AZTECA



CN00257.- DUST COVER
ROUND HOLE (THREAD).



CN00179.- CONECTOR AMP
3-640440-7.



Configuración para ponchado

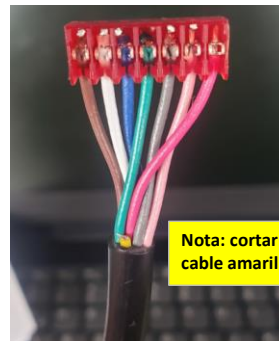


CAB00039



CN00179

	7
	6
	5
	4
	3
	2
	1



Nota: cortar
cable amarillo.



ARNÉS TERMINADO



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-023

Rev.: 003 Fecha: 30-jun-23



ELABORACION Y PRUEBA DEL ARN00002 ARNES PARA MEDIDOR AZTECA

Equipo requerido para la prueba de los arneses.

o PROBADOR DYNALAB NX:



o TABLILLA DE INTERCONEXIÓN, CON LA CUAL HAREMOS LA CONEXIÓN ENTRE EL ARNÉS Y EL PROBADOR:



o ARNES DE PRUEBA



Conexión y ajuste de los equipos

- CONECTAR LA TABLILLA DE INTERCONEXIÓN AL PROBADOR DYNALAB MEDIANTE CABLE PLANO.
- SELECCIONAR EN EL PROBADOR DYNALAB EL PROGRAMA "AZTECA 7POS".



- CONECTAR EL ARNÉS A LA TABLILLA Y PRESIONAR START EN EL PROBADOR DYNALAB.



CONECTAR EL ARNES DE PRUEBA
AL INICIO DE LOS PINS.



CONECTAR JUSTO ENSEGUIDA EL
ARNES A PROBAR



CONECTAR AMBOS ARNESES



PRESIONAR EL BOTON VERDE

- AL PASAR TODOS LOS PUNTOS DE PRUEBA APARECERÁ LA LEYENDA "APROBADO RETIRAR ARNES". DE MANERA AUTOMÁTICA EL PROBADOR SE REINICIA AL RETIRAR EL ARNÉS, PARA COMENZAR UNA NUEVA PRUEBA.



- EN CASO DE NO PASAR LA PRUEBA Y QUE DAR ABIERTO UN CIRCUITO, DEBEREMOS RETIRAR EL ARNÉS, REVISARLO Y REPARARLO.
- EN CASO DE ENCONTRAR EL PROBADOR UN CORTO CIRCUITO, RETIRAR EL ARNÉS, REVISARLO Y REPARARLO.

a. Puntos que verificar en la prueba de arneses.

- SOLDADURAS FRÍAS.
- LONGITUD CORRECTA.
- CONECTORES SIN DESPERFECTOS.
- CABLES BIEN APLICADOS.
- PRUEBA ELÉCTRICA CORRECTA.