

## INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 003 Fecha: 30-jun-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-023



## ELABORACION Y PRUEBA DEL ARN00002 ARNES PARA MEDIDOR AZTECA

### Equipo y material requerido para la elaboración de los arneses

MTA-100 SERIES: APLICADOR  
MANUAL DE TERMINALES.

CAUTÍN Y SOLDADURA.



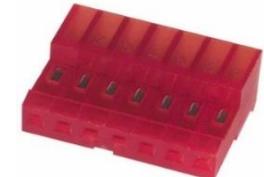
CAB00039.- CABLE 7 CONDUCTORES CON  
CONECTOR CIRCULAR PARA ARNÉS AZTECA



CN00257.- DUST COVER  
ROUND HOLE (THREAD).



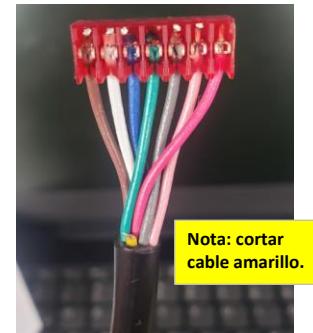
CN00179.- CONECTOR AMP  
3-640440-7.



### Configuración para ponchado



CAB00039	CN00179
7	
6	
5	
4	
3	
2	
1	



Nota: cortar  
cable amarillo.



### ARNÉS TERMINADO



# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control

IMTECH-AVPROD-023

Rev.:

003

Fecha:

30-jun-23



## ELABORACION Y PRUEBA DEL ARN00002 ARNES PARA MEDIDOR AZTECA

### Equipo requerido para la prueba de los arneses.

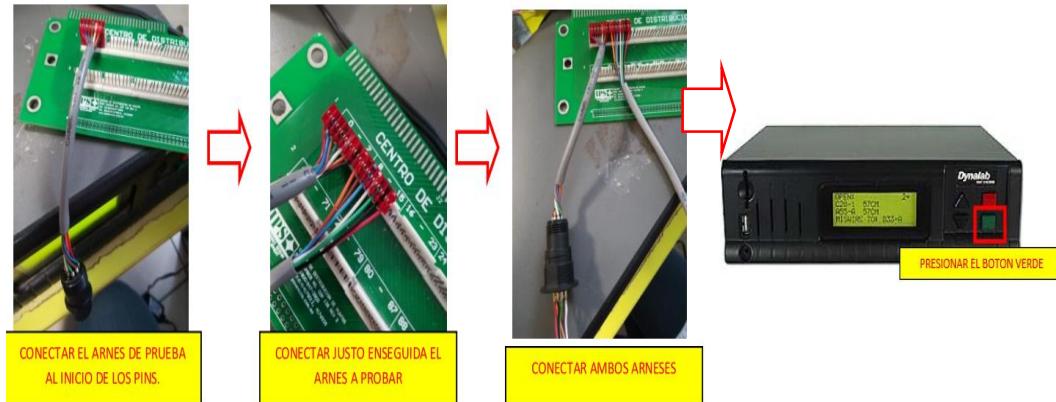
- o PROBADOR DYNALAB NX:



- o TABLILLA DE INTERCONEXIÓN, CON LA CUAL HAREMOS LA CONEXIÓN ENTRE EL ARNÉS Y EL PROBADOR:



- o ARNÉS DE PRUEBA



- CONECTAR EL ARNÉS A LA TABLILLA Y PRESIONAR START EN EL PROBADOR DYNALAB.

- AL PASAR TODOS LOS PUNTOS DE PRUEBA APARECERÁ LA LEYENDA "APROBADO RETIRAR ARNÉS". DE MANERA AUTOMÁTICA EL PROBADOR SE REINICIA AL RETIRAR EL ARNÉS, PARA COMENZAR UNA NUEVA PRUEBA.



- EN CASO DE NO PASAR LA PRUEBA Y QUE DAR ABIERTO UN CIRCUITO, DEBEREMOS RETIRAR EL ARNÉS, REVISARLO Y REPARARLO.
- EN CASO DE ENCONTRAR EL PROBADOR UN CORTO CIRCUITO, RETIRAR EL ARNÉS, REVISARLO Y REPARARLO.

### a. Puntos que verificar en la prueba de arneses.

- SOLDADURAS FRÍAS.
- LONGITUD CORRECTA.
- CONECTORES SIN DESPERFECTOS.
- CABLES BIEN APLICADOS.
- PRUEBA ELÉCTRICA CORRECTA.

